**Техническое задание от 21.11.2025 г.**

**на выполнение следующих работ:**

- **Капитальный ремонт** т**епловой изоляции оборудования, газотранспорта и трубопроводов в цехах №1, №2 и №3 в 2025 году в рамках капитального ремонта**

**1. Контактное лицо по всем организационным вопросам:**

Руководитель группы по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна

Тел: (3812) 91-05-89,

E-mail: n.lavrova@omskcarbon.com

**Контактное лицо по техническим вопросам:**

Главный механик Крашенинников Сергей Александрович

Тел: (3812) 91-03-91,

E-mail: s.krasheninnikov@omskcarbon.com

Ведущий инженер Дашевский Юрий Николаевич

Тел: (3812) 91-02-59,

E-mail: artem.kalashnikov@omskcarbon.com

**2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:**

А. Требования к месту выполнения работ: Работы по капитальному ремонту и монтажу тепловой изоляции оборудования производятся на территории Омской производственной площадки ООО «Омсктехуглерод», расположенной по адресу: г. Омск ул. Барабинская, 20, на технологических потоках в цехах №1, №2 и №3 в период и после завершения монтажа и капитального ремонта оборудования технологического потока на действующем оборудовании.

Б. Требования к срокам выполнения работ: Дата начала и окончания ремонтных работ согласно годовому графику планово-предупредительных ремонтов на 2025 год ориентировочна, так как возможна корректировка сроков проведения капитальных ремонтов по производственной необходимости:

цех №3 поток №4 – 24 февраля – 25 марта 2025 года;

цех №3 поток №2 – 01 апреля – 30 апреля 2025 года;

цех №1 установка 40/2 – 06 июня – 18 июля 2025 года;

цех №2 поток №2 – 01 августа – 30 августа 2025 года;

цех №2 поток №4 – 15 сентября – 14 октября 2025 года;

Завершение работ по ремонту и монтажу теплоизоляционного покрытия оборудования возможно после пуска технологического потока на режим производства технического углерода на работающем оборудовании. В виду сжатых сроков проведения капитальных ремонтов и последовательным циклом их производства необходимо наличие достаточного количества работников-изолировщиков (возможно в резерве), имеющих навык, достаточный опыт и квалификацию ведения работ по теплоизоляции в рамках действующего производства и в стесненных условиях ведения ремонтных работ. Подрядчик производит собственными силами затаривание в мешки отходов тепловой изоляции в предоставленную тару Заказчика вручную. Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется собственными силами и средствами, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика.

В. Краткое описание работы: Работы по монтажу и капитальному ремонту тепловой изоляции рукавных фильтров ФР-10000, ФР-6000, ФР-3730, ФР-650, ФРД-750, ФР-450 циклона СКЦН-3600, циклона СКЦН34-1400 газотранспорта и трубопроводов различного назначения и диаметров технологических потоков цехов №1, №2 и №3 выполняются по месту расположения оборудования на разных отметках (отм.0.00, 07.00, 08.00, 12.00, 15.00, 18.00) с использованием наружных инвентарных лесов Подрядчика, предохранительных поясов и средств индивидуальной защиты, инструмента (оборудования) и приспособлений Подрядчика. Работы выполняются в основных цехах производства технического углерода с сохранением вредности.

Г. Гарантии: Гарантийный срок на выполненные работы устанавливается и составляет не менее одного года с момента запуска объекта в эксплуатацию и трех лет с момента монтажа.

Д. Документация: по результатам монтажа изоляционных материалов на трубопроводы и оборудование подготовка подрядными организациями исполнительных чертежей выполненных работ на объектах, согласно требований формы «Ф-1» «ГОСТ 32569-2013. Межгосударственный стандарт. Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах», с указанием линейных размеров объектов, локализацией мест выполнения работ, фактической толщины изоляционного слоя, достигнутой степени уплотнения изоляционных материалов на поверхности и результатов контроля объема и качества со стороны заказчика

**3. Требования к составу конкурсного предложения участника**

Персонал, выполняющий монтаж и ремонт теплоизоляционного покрытия указанного выше технологического оборудования, трубопроводов и газотранспорта, как в период капремонта технологического потока, так и после его пуска на производство техуглерода, должен иметь навык и соответствующую квалификацию, подтвержденную аттестационными документами, группу допуска по технике безопасности и промбезопасности, иметь успешный опыт выполнения аналогичных теплоизоляционных работ, иметь необходимый инструмент, приспособления и оборудование (для изготовления фасонных изделий) для выполнения указанных в дефектных ведомостях объемов ремонтных и монтажных работ. График производства теплоизоляционных работ по конкретному объекту составляется Заказчиком и согласуется Подрядчиком за 5-7 рабочих дней до начала работ.

Подрядчик выполняет работы теплоизоляционными материалами, в том числе и вспомогательными материалами (саморезы и проволока), предоставленными Заказчиком, использует внутриплощадочный транспорт Заказчика.

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

- свидетельство о допуске к работам (СРО):

- работы по тепловой изоляции оборудования, трубопроводов под давлением на опасном и особо опасном объекте, каким является основной цех

лицензии на осуществление деятельности:

- не требуются

прочие разрешительные документы:

- не требуются

Участник тендера должен представить достоверную информацию по следующей категории основной рабочей специальности: **изолировщик** и предоставить документы, подтверждающие его квалификацию, опыт выполнения аналогичных теплоизоляционных работ и стаж работы по специальности.

Подрядчик принимает на себя обязательства произвести затаривание в мешки, предоставляемые Заказчиком (либо в собственную тару), отходов тепловой изоляции (маты прошивные, плиты минероловатные) в объеме, образованном от демонтажа теплоизоляционного слоя. Объем отходов тепловой изоляции в одном мешке не более 50 л (согласно требованиям ЗАО, «Полигон»).

Главный механик - С.А. Крашенинников

Технический директор - А.И. Соломин